

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2174-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2174 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: R. Wilhelm Bauschlosserei
Raiffeisenstr.6
D – 85622 Feldkirchen

Herstellerwerk(e): R. Wilhelm Bauschlosserei
(Produktionsstätte des Herstellers) Raiffeisenstr.6
D – 85622 Feldkirchen

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018+A1:2024

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Bernhard Höfler, 27.12.1992, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Doris Wilhelm-Höfler, 26.01.1992, -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 26.10.2021
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 26.10.2027

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 26.04.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt ≤ 20mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten ≤ 30 mm.

Ort/Datum: Essen, den 06.12.2024

Dipl.-Ing. Just, Clemens

Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

